



PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

Kunststoff-Recycling-Systeme



About Us

Altech Machinery was founded in 1974. Firstly emerged as a manufacturer of a variety of machines, it began producing extrusion screw barrel and plastic recycling machines. Along with its new plant in 1986 by expanding its business, Altech set off exportation in various countries, and today in its new factory covering 11.000m², Altech has become an integrated facility exporting plastic recycling machines over 28 different countries.

Altech Machinery owns the competence of following updated technological developments, adapting production process and always keeping modern manufacturing standards dynamic all the time. Altech Machinery produces plastic recycling lines, plastic continuous automatic self cleaning filter systems, vertical and horizontal granulators and shredder. Consisting of highly qualified specialised engineer staff, sound technical department, as a primarily preferred company. Altech Machinery maintains its leadership in the market thanks to the enthusiastic specialised R&D team. Their efforts result in acquiring recognition that strengthens its high ecole status goal.

Blending primary targets and strategies with production quality principal, technical assistance before and after sales, customer satisfaction and passion for achieving the best. Altech meets the needs of its customers in accordance with their special requests by setting up new projects. By undertaking the mission of giving priority to customer satisfaction at first, in return Altech experiences the righteous pride of its improvement, growth and providing long term service for esteemed customers.

Altech takes it as a principle meeting the professional service needs and the quality expectation of its customers with the products designed in accordance with international standards. Altech has idealized itself for the improvement of manufacture process and services, being sensitive to environment and nature, following new generation technological products, appropriate price principle, manufacturing and delivering on time without compromising quality with appropriate price.





Seit 1974 bieten wir unsere Dienstleistungen für die Kunststoff-Branche an. Dabei konnten wir Jahr für Jahr unser Produktspektrum erweitern und uns technisch weiterentwickeln. Auf den folgenden Seiten können Sie sich ein Bild von unserem Unternehmen und unseren Produkten machen. Wir setzen auf eine ganzheitliche Firmenphilosophie, die Produkte und Prozesse sowie Mitarbeiter und Kunden gleichermaßen einbezieht. Unsere langfristige Kundenbeziehungen im offenen Dialog sind das beste Fundament, um sich flexibel mit praxistauglichen Entwicklungen an wechselnde Bedürfnisse anpassen zu können.

Unabhängigkeit garantiert Leistungsfähigkeit:

Für die aktive Mitgestaltung von Nachhaltigkeit und Umweltinteressen ist unsere betriebliche Unabhängigkeit von grosser Bedeutung. Diese erzielen wir nicht nur durch eingesundes Wachstum auf Basis der Mitarbeiterentwicklung und des unternehmerischen Ausbaus. Wir legen besonderen Wert darauf, jederzeit unseren finanziellen Verpflichtungen nachkommen zu können und die Entscheidungsfreiheit durch finanzielle Unabhängigkeit sicherzustellen. Möglich macht das ein nachhaltig erwirtschafteter Gewinn, der unser inhabergeführtes Unternehmen dank einer wohl überlegten Finanzpolitik auf gesunde Füsse stellt.

Qualitätssicherung:

Alle Prozesse werden gemäß ISO 9001:2008 Qualitätsmanagement systeme gepflegt und fortlaufend verbessert. Das jeweilige Produkt wird entsprechend den Kundenwünschen und -erwartungen mit einer konstanten Qualitätssteigerung umgesetzt und fristgerecht geliefert.

Alle Mitarbeiter beteiligen sich an der Kostensenkung und kontinuierlichen Verbesserung der Produktqualität und werden regelmäßig geschult. Zum Schutz der Arbeitsumgebung wird möglichst wenig Ausschuss produziert. Die Arbeit wird stets sorgfältig ausgeführt und dabei die internationalen Standards und rechtliche Vorgaben eingehalten.

**Besuchen Sie unser Unternehmen persönlich auf
11.000m² und Überzeugen Sie sich selbst.**





RGT W Series - RGT W MODEL

Single Degassing System Connected With Cutter Compactor / Anlage mit einfacher Entgasung und einem Schneidverdichter

It carries out crushing, heating, densifying, drying and mixing operations one shot before extruder phase.

Hier wird ein 5-Schritte-Programm vollzogen. Von der Zerkleinerung, Erwärmung, Verdichtung bis hin zur Trocknung und Homogenisierung.

RGT W Model Plastic Recycling Machines, by crushing, mixing, heating, densifying, drying and feeding. It ensures high performance with low energy consumption. Along with special screw design, degassing system, granule cutting system, it displays high performance with best quality granules. RGT W Model is applicable to non printed and low printed products. It is modelled as being suitable for customer needs.

Die RGT W Modelle sind Maschinen mit einfacher Entgasung und einem Schneidverdichter. Der Schneidverdichter vollzieht ein 5-Schritte-Programm und zerkleinert, homogenisiert, erwärmt und verdichtet das Material bevor es in den Extruder geführt wird. Dieses Modell wird empfohlen wenn Sie Materialen ohne oder mit leichter Bedruckung verarbeiten möchten.

	Model / Modell	RGT - W 80	RGT - W 90	RGT - W 100	RGT - W 120	RGT - W 140	RGT - W 160	RGT - W 180	RGT - W 215
HDPE - LDPE - LLDPE - PP - PS - ABS									
	Thermoplastic Material / Material	200-300	350-450	450-600	600-900	900-1100	1000-1400	1400-1800	2000-2500
	Capacity kg/h / Kapazität	080	090	0100	0120	0140	0160	0180	0215
	Extruder Screw / Schneckendurchmesser								

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



PRINTED FILM RECYCLING
[PE-PP]

REGRIND SCRAP HDPE

DРИPPING IRRIGATION

REGRIND PIPE SCRAP

PE-PP FILM

STRECH FILM

BUBBLE PACK



NOW, MORE EFFECTIVE AND MORE INTELLIGENT

JETZT, MEHR EFFEKTIV UND INTELLIGENTER

1 EXTRACTION OF STEAM

- Faster drying and keeping the temperature of the compactor constant by providing suction with the aspirator.
- Consequently, high moisture disappears and the product is perfectly prepared for the extruder.

4 CONSTANT MATERIAL FEEDING

- With perfect robust design and sensitive control, the intake slider works synchronously with the extruder and provides the feeding the material to the extruder at the desired proportion.
- Ensures continuity material feeding.
- Thus, the load performance of the extruder is increased.

2 EXCELLENT COMPACTOR DESIGN AND PERFECT HOMOGENIZATION

- ALTECH perfect design of the compactor and blades ensures that all the material easily got cutting, mixing, pre-heating, pre-compacted and buffered in compactor.
- It is possible to work at a speed that will break and feed the material in the best way.

3 REMOVE DUST AND MOISTURE

- Extraction system, provides controlled evacuation of the dust released in the compactor and the moisture released during pre-drying.

5 INTELLIGENT CONTROL

- High intelligent operation system control easy and quick access to all commands with its simple graphic design.
- Remote control access system.
- Special application preparation according to the material.
- High-performance automation through sensors and automation for stability.
- Profit from labor cost.
- Prevents operator failures.

6 POWERFULL VACUUM DEGASSING UNIT

- High effective vacuum degassing unit to discharge moisture of particules and printing ink.
- Stainless and corrosion resistant.
- Fully automatic, self-cleaning system.
- The melt is now more clean and perfectly degassed.
- As a result, the melt is ready for filtration.

7 EXCELLENT PLASTIFICATION AND HOMOGENIZATION

- Depending on the material type, we choose the optimum screw geometry and barrel design which provides the best plastification and homogenization of the materials.

8 MELT LASER FILTRATION FOR CONTINUOUS OPERATION

- Automatic self-cleaning system.
- Continuous production for weeks without changing the sieves.
- Working without operator.
- Maximum contamination discharge.
- Perfectly clean and homogenised granule quality.
- Product brightness with perfect filtration.
- Profit from energy consumption.
- Optimised high performance.
- Minimum melt loss.

9 UNIFORM OF GRANULES

- ALTECH new design water ring pelletizer.
- Thanks to the special design of die plate and cutting blades synchronization with pneumatic pressure, provides that all granules are in uniform size.
- Simple and rapid pelletiser knife changeover without further adjustments.

10 DEWATERING

- The main vibration sieve is pre-drying.
- It is easy to clean filter sieves during production process.
- With double-layer sieve, catches the particles before water circulation

11 EFFECTIVE HORIZONTAL CENTRIFUGE DRYER

- By providing reverse vacuum power with high centrifuge speed, the moisture on the granules are removed perfectly.

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE





RGT TW Series - RGT TW MODEL

Double Degassing Connected With Cutter Compactor / Anlage mit zweifacher Entgasung und einem Schneidverdichter

It ensures high performance with double degassing and powerful vacuum system in the application of wetter and more printed products.

RGT TW Series Recycling Machines, double degassing phase, distinctive vacuum system, with more printed or high humidity materials, outcome oriented model RGT TW Series Recycling Machine Model: Mixing, Crushing, Densifying, Feeding and Heating Operations are carried out one shot. RGT TW Model with double degassing, special screw design, vacuum system, recycling more printed and wetter products, it ensures brighter granules. Automation group of the system, the extruder that ensures molten plastic particles, filter group, with the granulator, the superiority of the centrifuge design and technology, high capacity, low energy consumption so that granules in perfect design and quality are ensured.

Diese Maschine wurde konzipiert um Materialien mit hoher Feuchtigkeit und stärkerer Bedruckung zu verarbeiten.

Durch die spezielle Geometrie der Schnecke erreichen wir eine gleichbleibende Qualität mit geringem Energiebedarf. Zwei starke Vakuumpumpen sorgen dafür, dass das Regranulat entgast optimal entgast wird. Dieses Modell wird empfohlen wenn Sie Materialien mit starker Bedruckung und hohe Feuchtigkeit verarbeiten möchten.

Model / Modell

RGT - TW 100	RGT - TW 120	RGT - TW 140	RGT - TW 160	RGT - TW 180	RGT - TW 215
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Thermoplastic Material / Material

HDPE - LDPE - LLDPE - PP - PS - ABS

Capacity kg/h / Kapazität

450-600	600-900	900-1100	1000-1400	1400-1800	2000-2500
---------	---------	----------	-----------	-----------	-----------

Extruder Screw / Schneckendurchmesser

Ø100	Ø120	Ø140	Ø160	Ø180	Ø215
------	------	------	------	------	------

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE





STRUGGLE WITH MORE MOIST PRODUCTS

KÄMPFEN MIT MEHR FEUCHTIGEN PRODUKTEN

POWERFULL DOUBLE DEGASSING UNIT

- Thanks to its powerfull double degassing unit, RGT TW Recycling Machine series challenge products more effectively which are with high humidity, moisture and high printed levels.
- Double degassing units and perfect screw/barrel design provide high effective vacuum of molten material and better plastification.
- ALTECH Powerfull Vacuum Units ensure high quality pellets without any gas inside the granules.

LEISTUNGSSTARKE DOPPELENTGASUNGS EINHEITEN

- Dank seiner leistungsstarken Doppelentgasungseinheit bringt die RGT TW Recycling Machine-Serie Produkte effektive Leistungen mit den Materialien, welche hohe Feuchtigkeit, Nässe und höheren Druckstufen haben.
- Doppelte Entgasungseinheiten und perfektes Schnecken-Zylinder-Design sorgen für ein hochwirksames Vakuum von Schmelze und Plastifizierung.
- ALTECH Strong Vacuum Units saugen die Gase von den Granulaten ab und sorgen für qualitativ hochwertige Pellets.

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



BUBBLE PACK



NYLON BAG



PP FILM



PP- PE FOAM



SHRINK FILM



AGRICULTURAL FILM



PP RAFIA SCRAPS



RGT TANDEM Series - RGT TANDEM MODEL

The excellence of two extruders combination / Die Exzellenz der Kombination aus zwei Extrudern

First Extruder with the cutting compactor prepares the materials for filtration after degassing of melt. After filtration there is also special degassing unit. The melt is feeded as closed system to the Tandem Extruder. Third degassing is executed on Tandem Extruder.

Tandem Model is used for heavy printed materials, mixed coloured materials or materials with heavy humidity levels.

Tandem Model ensures high quality granules without any gas or humidity and provides brighter granules.

Der erste Extruder mit dem Schneidverdichter bereitet die Materialien für die Filtration nach dem Entgasen der Schmelze vor. Nach der Filtration gibt es auch eine spezielle Entgasungseinheit. Die Schmelze wird als geschlossenes System dem Tandemextrude zugeführt. Die dritte Entgasung wird auf dem Tandem-Extruder durchgeführt.

Das Tandemmodell wird für schwer bedruckte Materialien, gemischtfarbige Materialien oder Materialien mit hoher Feuchtigkeit verwendet.

Das Tandem-Modell gewährleistet ein qualitativ hochwertiges Granulat ohne Gas oder Feuchtigkeit und liefert ein schinendes Granulat.

- ◆ Model / Modell
- ◆ Thermoplastic Material / Material
- ◆ Capacity kg/h / Kapazität
- ◆ Extruder Screw / Schneckendurchmesser

	RGT - TANDEM 120	RGT - TANDEM 140	RGT - TANDEM 160	RGT - TANDEM 180	RGT - TANDEM 215
HDPE - LDPE - LLDPE - PP - PS - ABS					
	600-900	900-1100	1000-1400	1400-1800	2000-2500
	Ø120	Ø140	Ø160	Ø180	Ø215

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



CHALLENGE WITH CURRENT TECHNOLOGY

HERAUSFORDERUNG MIT AKTUELLEN TECHNOLOGIEN



SMART WORK AND BETTER SOLUTIONS

- Perfect combination of two lines.
- Solutions for 50/50 and 60/40 colored materials.
- Effective recycling for printed materials.
- Three vacuum degassing zones with separate vacuum pump.
- High output with excellent product quality.
- User friendly.
- Low electric consumption.
- Profit from Labour Cost.

SMARTES ARBEITEN UND BESSERE LÖSUNGEN

- Perfekte Kombination aus zwei Linien.
- Recycling für 50/50 und 60/40 farbige Materialien.
- Effektives Recycling für bedruckte Materialien.
- Drei Vakumentgasungszonen mit Vakuumpumpen.
- Hohe Leistung bei hervorragender Produktqualität.
- Benutzerfreundlich.
- Geringer Stromverbrauch.
- Profitieren von den Arbeiterkosten.

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



PRINTED BOPP
FILM



NYLON BAG



PP FILM



SHRINK FILM



PP- PE FOAM



AGRICULTURAL FILM



PP RAFFIA
SCRAPS



RGT SH Series - RGT SH MODEL

Cutter Compactor Connected With Shredder / Einfache-Entgasung, Schneidverdichter und Schredder

For materials like PP big-bag sacks, polyester, PP yarn and hard, rigid plastics, which must be shredded into small pieces at the beginning. At first, it crushes and granulates later on.

The interconnected model Shredder with Extruder that the materials feeded first into shredder and then to Recycling line. For materials like PP big-bag sacks, polyester, PP yarn and hard, rigid plastics, which must be shredded into small pieces at the beginning. The materials are cutted to certain dimensions with a shredder and in the cutter compactor is densifying, extruding and granulating. Shredder and extruder work synchronously by transferring information with each other.

Für Materialien wie PP-Big-Bag-Säcke, Polyester, PP-Garn und harte, starre Kunststoffe, die zu Beginn klein geschreddert werden müssen.

Das miteinander verbundene Modell Shredder mit dem Extruder, mit dem die Materialien zuerst in den Shredder und dann in die Recyclinglinie geleitet werden. Für Materialien wie PP-Big-Bag-Säcke, Polyester, PP-Garn und harte, starre Kunststoffe, die zu Beginn klein geschreddert werden müssen. Die Materialien werden mit einem Schredder auf bestimmte Abmessungen geschnitten und im Schneidverdichter verdichtet, extrudiert und granuliert. Shredder und Extruder arbeiten synchron, indem sie Informationen untereinander austauschen.

Model / Modell	RGT - SH 100	RGT - SH 120	RGT - SH 140	RGT - SH 160	RGT - SH 180	RGT - SH 215
Thermoplastic Material / Material						
Capacity kg/h / Kapazität	450-600	600-900	900-1100	1000-1400	1400-1800	2000-2500
Shredder (Model)	ALSHR 10	ALSHR 13	ALSHR 13	ALSHR 15	ALSHR 20	ALSHR 20
Extruder Screw / Schneckendurchmesser	Ø100	Ø120	Ø140	Ø160	Ø180	Ø215

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



HDPE CHEST TYPES



HDPE BOTTLE



PE FILM ROLL

SHREDDER AND EXTRUDER COMBINATION

SHREDDER UND EXTRUDER KOMBINATION



- For industrial & clean materials.
- For materials like PP big-bag sacks, polyester, PP yarn and hard, rigid plastics.
- Thanks to the ALTECH professional special shaft and blade design, higher amount of hard products can be shredded effectively.
- Provides production stability and efficiency without stopping.
- Shredder and Extruder communicate each other by transferring data synchronously.

- Für industrielle & saubere Materialien.
- Für Materialien wie PP-Big-Bag-Säcke, Polyester, PP-Garn und harte, starre Kunststoffe
- Dank des ALTECH professional Spezialwellen- und Messerdesigns können größere Mengen an harten Produkten effektiv zerkleinert werden.
- Bietet Produktionsstabilität und Effizienz ohne Unterbrechung
- Shredder und Extruder kommunizieren miteinander, indem sie Daten synchron übertragen

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE





RGT SF Series - RGT SF MODEL

Side Feed Recycling Machines / Recycling-Anlage mit Seitenfütterung

Plastic Products are fed to the main Screw by pushing thanks to another screw

Plastic Products are fed to the main Screw by pushing thanks to another screw. According to customers' capacity and needs, it suggests model alternatives from 300kg/h to 2000kg/h. RGT SF Series; crushed and subject to particular dimensions, plastic products are side- fed to the extruder through screw. Main extruder and feed screw belong to Altech design. That is designed as reaching perfect capacities and ensuring super plastification. RGT SF Series shows high performance for crushed, rigid scrap products .It has single degassing unit and has powerful vacuum system so that it sorts out gas particles and finally ensures bright plastified granules. According to customers' capacity and needs, it suggests model alternatives from 300kg/h to 2000kg/h.

Das zu verarbeitende Material wird mit einer Förderschnecke seitlich in den Extruder geführt.

Kunststoffe die auf eine bestimmte Größe zerkleinert wurden können auf dieser Anlage verarbeitet werden. Die Förderschnecke presst das Material in den Extruder, so dass am Ende eine kontinuierliche Zuführung stattfindet.

Dieses Modell wird empfohlen wenn sie zerkleinertes Material (Mahlgüter, Späne, Staub etc.) verarbeiten möchten.

Model / Modell

RGT SF 100

RGT SF 120

RGT SF 140

RGT SF 160

RGT SF 180

RGT SF 215

Capacity kg/h / Kapazität

300-400

500-700

700-800

800-1100

1000-1300

1500-2000

Extruder Screw / Schneckendurchmesser

Ø100

Ø120

Ø140

Ø160

Ø180

Ø215

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



PP RIGID PLASTICS



PP SCRAPS



PE PP FLAKES



BEST SOLUTIONS FOR RIGID SCRAPS

BESTE LÖSUNGEN FÜR RIGID SCRAPS

- For shredded or crushed hard scraps.
- Side Feeding of materials from hopper.
- Smart design, user-friendly operation.
- Profit from investment cost.
- Profit from energy consumption.
- Less installation space.
- High quality pellets with high output.

- Für geschredderte oder zerkleinerte Hartabfälle.
- Seitenbeschickung von Materialien aus Trichter.
- Intelligentes Design, benutzerfreundliche Bedienung.
- Profitieren Sie von den Investitionskosten.
- Profitieren Sie vom Energieverbrauch.
- Kleinerer Auftstellungsplatz.
- Hochwertige Pellets mit hoher Leistung.

RECYCLABLE PRODUCTS / RECYCLEBARE PRODUKTE



HDPE REGRIND PIPE
SCRAP



WASHED SCRAP
PE PP



WASHED PE PP
FILM



PP SCRAPS



R PET Series - R PET MODEL

R PET System Connected With Cutter Compactor / R PET-System verbunden mit Schneidverdichter

For polyester textile waste and pet scrap products, the crystallization and feeding is completed in the compactor, provides plastification in the extruder and granulates with strand pelletizing or underwater systems.

RPET Series, which provides drying and crystallization in the recycling process in the compactor, bypassing the moisture on the existing product without exposing it to humidification, granulating with a min IV decrease.

RPET Series are modeled according to the capacity.

Für Polyester-Textilabfälle und PET Abfälle wird die Kristallisation und Zuführung im Kompaktor abgeschlossen, im Extruder plastifiziert und mit Stranggranulierung oder Unterwasseranlagen granuliert.

RPET Serie sorgt für Trocknung und Kristallisation im Kompaktor während dem Recyclingprozess. Im Kompaktor wird die Feuchtigkeit des vorhandenen Produkts entfeuchtet und danach mit einer minimalen IV-Abnahme granuliert.

Die RPET-Serien sind entsprechend der Kapazität modelliert.

Model / Modell	R PET 100	R PET 120	R PET 140	R PET 160	R PET 180	R PET 215
Capacity kg/h / Kapazität	450-600	600-900	900-1100	1000-1400	1400-1800	2000-2500
Extruder Screw / Schneckendurchmesser	Ø100	Ø120	Ø140	Ø160	Ø180	Ø215

RECYCLEBARE PRODUKTE / RECYCLABLE PRODUCTS



POLYESTER



POLYESTER

R PET MODELS FOR PET FLAKES & POLYSTER

R PET-MODELLE FÜR PET FLAKES & POLYSTER



- Ingenious design and robust components.
- Fast and easy start-up and profit from melt loss.
- Thanks to continuous feeding system, avoiding downtime if strand breaks occur.
- Efficiency operation and high output capacity.
- Thanks to easy operation and fast cleaning, profit from personnel and maintenance costs.
- Highly efficient decontamination thanks to perfect filtration system.
- Higher output with maximum granules quality

- Ausgeklügeltes Design und robuste Komponenten.
- Schnelle & einfache Inbetriebnahme und Profitieren Sie von Schmelzverlusten.
- Dank kontinuierlichem Zuführsystem Vermeidung von Ausfallzeiten bei Strangbrüchen.
- Effizienter Betrieb und hohe Ausgangsleistung.
- Dank einfacher Bedienung und schneller Reinigung profitieren Sie von Personal- und Wartungskosten.
- Hocheffiziente Dekontamination dank perfektem Filtersystem.
- Höhere Leistung bei maximaler Granulatqualität

RECYCLEBARE PRODUKTE / RECYCLABLE PRODUCTS





ALTECH MAKİNE SANAYİ VE TİC. A.Ş.

Headquarters

Altech Makine / İSTANBUL

Akçaburgaz Mah. 3137. Sk. No: 22/1 Esenyurt - İSTANBUL / TÜRKİYE

📞 +90 212 505 22 73 / + 90 212 505 22 74

📠 +90 212 505 22 39

altech@altechmakina.com

www.altechmakina.com



Extensive Product
Information with your
Smart Device